

<http://www.heimwa-tec.co.jp/>

トクウストイシ
ホストンゴールド
ダイヤモンドホイル
ファインワール
フィルム



平和テクニカの
ホームページが
変わりました!!

詳しくは中面へ...



平和テクニカ株式会社
HEIWA TECHNICA

トウラストイシ 標準品種選定例

標準品種

その他

製作品種

切断材質	加工品例	品番	φ150・φ160	コードNo.	φ205	コードNo.
			寸法 (mm) 外径×厚さ (内径25.4)		寸法 (mm) 外径×厚さ (内径25.4)	
合金工具鋼 (SKS) ダイス鋼 (SKD) パネ鋼 (SUP) 等の焼入品	ドリルロッド、各種焼入品 電顕用金属薄片 焼入品ゲージ板、機械部品 小径ドリル、エンドミル切断	31-N	160×0.7	31N-16007	—	—
		A100N	150×0.5	A100N-15005	205×0.8	A100N-20508
			150×1.0	A100N-15010	205×1.0	A100N-20510
一般炭素鋼 (S-C) 工具鋼 (SK) 軟鋼 (SS)	金型用押出ピン、キー材 引抜き異形材、各種パネ 普通パイプ、ワイヤ	31-P	160×0.7	31P-16007	—	—
		A100P	150×0.5	A100P-15005	205×0.8	A100P-20508
			150×1.0	A100P-15010	205×1.0	A100P-20510
上記鋼材をはじめ適用範囲が広く耐久性に優れています。 SCM、SKD、SUS等の比較的大径のムク材料の切断に最適です。		31-A	160×0.7	31A-16007	205×0.8	31A-20508
		ステン-A	160×0.8	SUSA-16008	205×1.0	SUSA-20510
		HA80P	—	—	205×0.8	HA80P-20508
特殊鋼 (SNCM)、高速度鋼 (SKH) 等の高硬度焼入品		HA100J	160×0.7	HA100J-16007	205×0.8	HA100J-20508
		NA100J	—	—	205×0.8	NA100J-20508
		WA100R	150×0.5	WA100R-15005	205×0.8	WA100R-20508
モリブデン、ステンレス	電気部品、袋物金具	WA220R	150×0.5	WA220R-15005	205×0.8	WA220R-20508
普通鋳物 (FC)、マグネット鋼、可鍛鋳鉄、ダクタイル		AC100J	—	—	205×0.8	AC100J-20508
チタン 硝子エポキシ、樹脂 ペークライト、岩石 非鉄材一般 石英、水晶、硬質ガラス 一般ソーダ硝子 セラミックス	複合材質部品 硬質装飾品、歯牙標本 ガラス加工品一般 (注射筒)	GC100P	—	—	205×0.8	GC100P-20508
		GC100N	—	—	205×0.8	GC100N-20508
		GC150N	150×0.3	GC150N-15003	205×0.8	GC150N-20508
			150×0.5	GC150N-15005	—	—
			150×1.0	GC150N-15010	—	—
		GC150L	150×0.5	GC150L-15005	205×0.8	GC150L-20508
GC150H	150×0.5	GC150H-15005	205×0.8	GC150H-20508		
ステンレス、非鉄金属一般 タングステン、モリブデン 金銀等貴金属	各種精密パイプ、軸類 電気接点、注射針 薄肉パイプ、装飾品小物	GC320P	150×0.3	GC320P-15003	—	—
		GC320R	150×0.5	GC320R-15005	205×0.8	GC320R-20508
		ステン-B	160×0.5	SUSB-16005	205×0.7	SUSB-20507
		GC400L	150×0.5	GC400L-15005	205×0.7	GC400L-20507

※ご用命単位は1箱 (25枚) でのお願いいたします。 ※上記以外の特注品も別途お見積り製作いたします。

硬脆性材料用ダイヤモンド切断トイシ ナストンゴールド

超硬合金からセラミックス、半導体、ガラスなどの硬脆性材料や、フェライト、センダストなどの磁性材料の精密切断、また難削複合材の切断に優れ、ソフトな切れ味でチッピングをおさえ、加工品位が向上します。



従来の刃物・トイシ等では切断できない
難削材に対応するために開発しました。
切断でお困りの際には是非ご相談ください。

ナストンゴールド

品番	寸法 (mm)	コードNo.	用途
	外径×厚さ×内径		
TC-1 (#140)	150×0.5×25.4	TC1-15005	超硬合金 フェライト タングステン その他磁性材等
	180×0.6×25.4	TC1-18006	
	205×0.7×25.4	TC1-20507	
	230×0.8×25.4	TC1-23008	
	255×1.0×31.75	TC1-25510	
TC-2 (#180)	150×0.5×25.4	TC2-15005	セラミックス 硬質ガラス 石英・水晶等
	180×0.6×25.4	TC2-18006	
	205×0.7×25.4	TC2-20507	
	230×0.8×25.4	TC2-23008	
	255×1.0×31.75	TC2-25510	
TC-0	150×0.5×25.4	TC0-15005	多目的な 高硬度材料用
	205×0.7×25.4	TC0-20507	
MM-1	90×0.5×10.0	MM-1	S-5/MM-G型用

※ご用命単位は1箱 (1枚) です。
※上記以外の特注品も別途お見積り製作いたします。

ナストンゴールド “スーパー”

品番	寸法 (mm)	コードNo.	用途
	外径×厚さ×内径		
CA-1	150×0.5×25.4	CA1-15005	ファインセラミックス SiC、Si ₃ N ₄ 等の難削材
	180×0.6×25.4	CA1-18006	
	205×0.7×25.4	CA1-20507	

※ご用命単位は1箱 (1枚) です。
※上記以外の特注品も別途お見積り製作いたします。

ナストンゴールド

検索

この製品は下記の詳細情報を当社ホームページからダウンロードすることができます。
取扱説明書、トイシの豆知識



平和テクニカ株式会社
http://www.heiwa-tec.co.jp

トクウストイシ

検索

この製品は下記の詳細情報を当社ホームページからダウンロードすることができます。
取扱説明書、トイシの豆知識

φ230 寸法 (mm) 外径×厚さ (内径25.4)	コードNo.	φ255 寸法 (mm) 外径×厚さ (内径31.75)	コードNo.	φ305 寸法 (mm) 外径×厚さ (内径31.75)	コードNo.
-	-	-	-	-	-
230×1.0	A100N-23010	255×1.2	A100N-25512	-	-
-	-	-	-	305×1.2	A100N-30512
-	-	-	-	-	-
230×1.0	A100P-23010	255×1.2	A100P-25512	-	-
-	-	-	-	305×1.2	A100P-30512
230×1.0	31A-23010	-	-	-	-
230×1.0	SUSA-23010	255×1.2	SUSA-25512	-	-
230×1.0	HA80P-23010	255×1.2	HA80P-25512	-	-
230×1.0	HA100J-23010	255×1.2	HA100J-25512	305×1.2	HA100J-30512
230×1.0	NA100J-23010	255×1.2	NA100J-25512	305×1.2	NA100J-30512
230×1.0	WA100R-23010	-	-	-	-
230×1.0	WA220R-23010	255×1.2	WA220R-25512	-	-
230×1.0	AC100J-23010	255×1.2	AC100J-25512	305×1.2	AC100J-30512
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
230×1.0	GC150N-23010	255×1.2	GC150N-25512	305×1.2	GC150N-30512
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
230×1.0	GC150L-23010	255×1.2	GC150L-25512	305×1.2	GC150L-30512
230×1.0	GC150H-23010	255×1.2	GC150H-25512	-	-
-	-	-	-	-	-
230×1.0	GC320R-23010	255×1.2	GC320R-25512	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-

他品種との比較

標準選定 最も標準的な 選定品種です	切れ味重視 標準選定より 切れ味を優先した 選定品種です	トイシ寿命重視 標準選定より トイシ寿命を優先した 選定品種です
31-N	HA100J	31-P
A100N	HA100J	A100P
31-P	31-N	HA80P
A100P	A100N	HA80P
31-A	31-N,A100N	ステンA, HA80P
ステン-A	-	-
HA80P	ステンA,HA100J	-
HA100J	-	NA100J WA100R,HA80P
WA100R	HA100J	-
WA220R	WA100R	-
AC100J	-	-
GC100N	GC150N GC150L, GC150H	GC100P
GC150N	GC150L GC150H	GC100P
GC150L	GC150H	GC150N 短 GC100P 長
GC150H	TC-2	GC150L 短 GC150N 長 TC-2
標準選定	仕上げ面粗さ重視	トイシ寿命重視
GC320R	ステンB GC400L	-

トクウストイシHシリーズ (1箱25枚入り)

品番	寸法 (mm) 外径×厚さ	コードNo.	寸法 (mm) 外径×厚さ	コードNo.	被切断材
H-10	205×0.5	H10-20505	230×0.6	H10-23006	一般鋼材
H-12	205×0.5	H12-20505	230×0.6	H12-23006	熱処理材、特殊鋼
H-15	205×0.5	H15-20505	230×0.6	H15-23006	非鉄材一般
H-22	205×0.5	H22-20505	230×0.6	H22-23006	銅、黄銅、ステンレス
H-32	205×0.5	H32-20505	230×0.6	H32-23006	ステンレス、タングステン、モリブデン
H-40	205×0.5	H40-20505	230×0.6	H40-23006	非鉄材一般、金銀等貴金属類

メタルボンド ダイヤモンドホイール

品番	寸法 (mm) 外径×厚さ×内径	コードNo.	高剛性合金の外周部にダイヤモンド 砥粒層をメタルボンド剤で形成し た、カッティングホイールです。
SD	150×0.5×25.4	SD-15005	
	200×0.8×25.4	SD-20008	

※ご用命単位は1箱(1枚)です。

ペーパーフィルタ (ろ過紙)

サイズ (mm)	コードNo.	適用機種
165×165 (20枚入)	SF-01	SS-31型、M-30型、(旧31型)、バーディII型
350×450 (20枚入)	SF-02	N-7型、SS-33型、(旧32型)
410×490 (20枚入)	SF-03	100型、45型、エース20/30型 スーパーセブン/310型
410×100m巻	SF-11	
410×50m巻	SF-12	簡易フィルタセパレータ用

乾式バーディ型用 (1箱25枚入り)

品番	寸法 (mm)	コードNo.	切断材質
ナストンA	160×0.7	BDA-16007	一般炭素鋼・工具鋼
ナストンB	160×0.7	BDB-16007	樹脂・ペークライト
ナストンC	160×0.7	BDC-16007	銅・黄銅・ステンレス

S-5型/MM-G型用 (1箱50枚入り)

品番	寸法 (mm)	コードNo.	切断材質
A100P	90×0.5	A100P-09005	一般炭素鋼・工具鋼
GC320P	90×0.5	GC320P-09005	ステンレス・樹脂・金銀等貴金属類
WA120P	90×0.5	WA120P-09005	銅・黄銅・ステンレス

ベビーS-2型用 (1箱50枚入り)

品番	寸法 (mm)	コードNo.	切断材質
A100P	75×0.5	A100P-07505	一般炭素鋼・工具鋼
GC150P	75×0.5	GC150P-07505	樹脂・ペークライト
WA120P	75×0.5	WA120P-07505	銅・黄銅・ステンレス

端面研磨機 ファインリミッター用セグメントトイシ

品番	仕上面	枚数	コードNo.	研削材質
中目	中仕上	6枚組	B-6-6	硬質、軟質の鉄系合金
		8枚組	B-6-8	鋳鉄、ステンレス等広範囲の精密研削に
細目	上仕上	6枚組	B-12-6	工具鋼、ダイス鋼、焼入合金鋼の
		8枚組	B-12-8	難研削に

水溶性研削液

ナストンゴールド・トクウストイシ専用

ファインワール **NEW ファインワール 21**

FC-018 1.8% FC-036 3.6% FC-180 18.0% NC-018 1.8% NC-036 3.6% NC-180 18.0%

優れた浸透性・潤滑性・冷却能力などの特性によりトイシの目詰まり防止と寿命の延長を可能にします。また、防錆効果を高めます。ファインワールは約40倍・ファインワール21は約30倍に普通水で薄めてご使用ください。



性能	ファインワール	NEW ファインワール21
防錆性	○	◎
トイシ寿命	◎	◎
防腐蚀性	○	◎
後処理(除去)	◎	◎
機械の汚れ	○	○

ファインワール

検索

この製品は下記の詳細情報を当社ホームページからダウンロードすることができます。
取扱説明書



Cutting Counseling Service

切断カウンセリングサービス

FAX

平和テクニカ株式会社
ファインカット営業部行

046-255-5840

切断加工に関するカウンセリングを行っております。
些細なことでもけっこうですので、ご質問・ご不明な点がございましたら、
お気軽にこの用紙をコピーのうえ、ご記入いただきFAX送信してください。

※お問い合わせはお電話でも受け付けております。 **TEL 046-251-3755**

貴社名

〒 -
ご住所

部署名

ご担当者名

TEL:

FAX:

e-mail:



●該当する項目を✓チェックしてください。

- 技術相談をしたい
- カuttingセミナー/ルームでデモを見たい
- 切断トイシの選定をしてほしい
- テストカット・データ提供(無償)してほしい
- 切断機の選定をしてほしい
- 有償切断を依頼したい
- その他

●ご参考にお聞かせください。

・現在の加工方法(→新規)

・切断の目的

- 検査・品質管理・研究
- 生産

切断数量

個/月・日

切断対象物・諸条件

材 質	
寸 法	
切 断 精 度	
機 械 名 ・ 型 式	
現行使用ブレード	
加 工 条 件	

●お困りの点、お知りになりたい点、切断参考図などを下記にご記入ください。

.....

.....

.....

.....

CCS

検索

ホームページからも切断カウンセリングサービスのお申し込みができます。



平和テクニカ株式会社

平和テクニカ株式会社 <http://www.heiwa-tec.co.jp>

ファインカット営業部 〒228-0001 神奈川県座間市相模が丘 6-39-49 TEL.046-251-3755 FAX.046-255-5840