



優れた浸透性・潤滑性・冷却能力などの特性によりトインの目詰まり防止と寿命の延長を可能にします。また、防錆効果を高めます。

## ファイナル 仕様

容量 (リットル)	製品コード	容器の大きさ (幅×奥行×高さ)
1.8	FC-018	120×95×180
3.6	FC-036	150×110×250
18.0	FC-180	230×235×355

## NEW ファイナル21 仕様

容量 (リットル)	製品コード	容器の大きさ (幅×奥行×高さ)
1.8	NC-018	120×95×180
3.6	NC-036	150×110×250
18.0	NC-180	230×235×355

※国内限定商品です

性能	ファイナル	NEW ファイナル21
防錆性	○	◎
トイン寿命	◎	◎
防腐蚀性	○	◎
後処理(除去)	◎	◎
機械の汚れ	○	○

ファイナルは約40倍  
ファイナル21は約30倍に  
普通水で薄めてご使用ください

## 水溶性研削液の役割

1

### 冷却効果により加工精度向上と焼けの防止

被加工物とトイン接点の発生熱を吸収し、砥粒や結合剤への熱ダメージを軽減するとともに、被加工物の熱膨張による寸法精度のバラツキを防ぎ、仕上げ面精度を維持するとともに、熱による被加工物の焼けを防止します

2

### 被加工物の防錆や腐食抑制および機械本体内部の防錆

切断面には防食被膜がなく、研削液のアルカリ成分により錆や腐食を抑えます

3

### 浸透性や洗浄性により仕上げ面粗さ、トイン寿命を改善

適切なところで砥粒の脱落がおきて新しい砥粒が顔をだすのが、トインの好ましい状態です。研削液は、脱落や破碎した砥粒屑および切り粉を速やかに洗い流し、仕上げ面粗さを改善するとともにトイン寿命を延ばします

4

### 研削液の腐敗抑制

水溶性研削液の腐敗は、微生物が繁殖しpHや防錆力の低下がおり、腐敗臭へと進行していきます。その進行を腐敗抑制添加剤の成分が抑えます

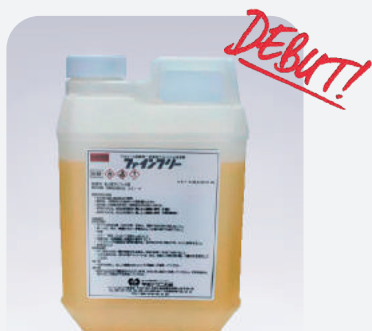
水溶性研削液の豆知識はこちら



アルコール防錆剤  
防錆型アルコール洗浄剤  
**ファインフリー**



研削液面にオイルを浮遊させずに性能を維持しながら研削液の寿命を延ばすことができます。  
また、混入油の飛散や、クーラントタンク壁面のオイルと切り粉の癒着などによる作業環境の悪化も防ぐことができます。



**ファインフリー** 仕様

容量 (リットル)	製品コード	容器の大きさ (幅×奥行×高さ)
1.8	FF-018	145×93×218
3.6	FF-036	195×111×260
18.0	FF-180	230×235×355

精密切断機『ファインカット』使用後のバイス部やテーブル部などの防錆材としてお使いください。

- 1 | オイルフリーで水溶性研削液『ファインフル』に対する影響（腐敗促進）がほとんどない（研削液の交換頻度の低減、クーラントタンク内の油汚れ防止、エコ効果）
- 2 | 防錆剤散布後のべつつきや摺動部などの固着がおきにくい
- 3 | 基材はアルコールで水溶性研削液『ファインフル』と相溶効果があり、機械使用後のバイス周辺部の研削液をウエス等で拭き取ることなく使用でき、研削液と混ざり隙間などへの浸透性もあるため防錆油よりも優れた防錆効果を発揮する（ウエス等不要のエコ効果）
- 4 | 除菌用アルコール製剤と防錆剤（食品添加物承認原料）でつくられており、人体や環境にやさしい
- 5 | 使用するにしたい水溶性研削液『ファインフル』に流れ込み、研削液自体の防錆効果を高めていく（シナジー効果）
- 6 | 切断後のワークの脱脂アルコール洗浄剤としても威力を発揮する
- 7 | アルコール濃度 75 度 消防法 第 4 類 引火性液体 アルコール類

ペーパーフィルタ



高速精密切断機『ファインカット』専用のペーパーフィルタをご用意しています。  
機械型式に適合したサイズのペーパーフィルタを、フィルタボックス内にセットしてご使用ください。

サイズ(mm)	製品コード	適用機種
165×165 (20枚入)	SF-01	SS-31型、M-30型、(旧31型)、バーディ2型
350×450 (20枚入)	SF-02	N-7型、SS-33型、(旧32型)HS-45AC型、32F-200/300
410×490 (20枚入)	SF-03	100型、45型、エース20/30型 スーパーセブン/310型、32F-500
410×100m巻	SF-11	簡易フィルタセパレータ用
410×50m巻	SF-12	

**ファインカット** 切断応用例

結束切断



熱収縮性のチューブを使い、注射針などの細い素材やまとめて切断したい素材をチューブの中に入れて加熱収縮させて結束し切断します。

総数	中心数(n)	外側数(a)
7	3	2
19	5	3
37	7	4
61	9	5
91	11	6

コード No.	折り径(mm)	適用結束径 (mm)
HC050	5.0	3.0
HC080	8.0	4.5
HC090	9.0	5.0
HC120	12.0	7.0
HC150	15.0	8.5
HC190	19.0	11.0
HC215	21.5	12.5
HC290	29.0	17.0
HC310	31.0	18.0
HC325	32.5	19.0

※加熱には工業用ドライヤーまたは、熱湯をご使用ください  
※チューブの製品規格については別途お問い合わせください

ワックス切断



熱軟化性ワックスでクランプしにくい形状の素材や破損しやすい素材などを治具に強力に接着し切断します。切断後ワックスを加熱することにより素材は簡単に治具から剥離します。



ワックスセット WS

- ①Aワックス(一般接着用)軟化点68°C・接着力44kg/cm。
- ②Bワックス(小接着面用)軟化点75°C・接着力162kg/cm。
- ③洗浄液 I-II
- ④洗浄用トレー
- ⑤ワックス溶解器
- ⑥スティックイシ WA・GC(ドレッサー用)
- ⑦切断試料用ガラスマウント板
- ⑧バイス固定用ベークマウント板  
(以上8種10品目がセットになっております。)

※加熱には工業用ドライヤーまたは、ホットプレートをご使用ください

# Cutting Counseling Service

切断カウンセリングサービス

**FAX**  
平和テクニカ株式会社  
ファインカット営業部行  
**046-255-5840**

切断加工に関するカウンセリングを行っております。  
些細なことでもけっこうですので、ご質問・ご不明な点がございましたら、  
お気軽にこの用紙をコピーのうえ、ご記入いただきFAX送信してください。

※お問い合わせはお電話でも受け付けております **TEL:046-251-3755**

貴社名

〒 -  
ご住所

部署名

ご担当者名

TEL:

FAX:

mail:



●該当する項目を✓チェックしてください

- 技術相談をしたい
- ショールームでデモを見たい
- テストカット・データ提供(無償)してほしい
- 切断トイシの選定をしてほしい
- 切断機の選定をしてほしい
- レンタルショールーム(有償)を利用したい
- その他

●ご参考にお聞かせください

・現在の加工方法(→新規)

・切断の目的

- 検査・品質管理・研究
- 生産

切断数量

個/月・日

切断対象物・諸条件

材	質	
寸	法	
切 断 精 度		
機 械 名 ・ 型 式		
現 行 使 用 プ レ ード		
加 工 条 件		

●お困りの点、お知りになりたい点、切断参考図などを下記にご記入ください