

お取引先様各位

**バーディ 2型/バーディ型 リコールのお知らせ**

謹 啓

平素より弊社製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。

この度、弊社の製品バーディ 2型、ならびにバーディ型が研削盤等構造規格に不適合であることが判明いたしました。お客様の安全を最優先に考え、下記の通り、該当製品のリコールを実施することといたしました。

記

## ■ 対象製品

型 式	バーディ 2型	バーディ型
コード No.	BD2	BD
製 造 期 間	1996年6月～ 2025年1月	1982年6月～ 2012年8月
シリアル No.	1210～2916	1～2505



## ■ 不適合の内容

研削盤等構造規格第21条第1項第3号に抵触して、研削といしの取りはずし側の砥石軸の側面に覆いを設けていないこと

## ■ 対応方法

該当製品をお持ちのお客様には、**弊社スタッフが伺い、無償で砥石カバーの交換をさせていただきます。**お手数をおかけいたしますが、別紙アンケート用紙に必要項目を記入のうえ、FAXまたはメールにてご返信ください。なお、お客様でも部品交換は可能です。交換手順を用意いたしましたので、ご参照のうえ、ご対応方法をご検討いただければ幸いです。

謹 白



—お問い合わせ窓口—

ファインカット 営業部

〒252-0001 神奈川県座間市相模が丘 6-39-49

TEL.046-251-3755 FAX.046-255-5840

Mail : info@heiwa-tec.co.jp <http://www.heiwa-tec.co.jp/>

FAX ; 046-255-5840 e-mail ; [info@heiwa-tec.co.jp](mailto:info@heiwa-tec.co.jp)

平和テクニカ株式会社 ファインカット営業部

お客様受付窓口 小泉・戸塚 宛



バーディ 2型/バーディ型 リコールに関するアンケート

■ 貴社情報

記入日 年 月 日

貴社名	
ご住所	〒
部署名	
ご芳名	
T E L	
F A X	
e - m a i l	

■ ご使用の製品情報

型式 (コード No.) (いずれかお選びください)	<input type="checkbox"/> バーディ 2型 (BD2)	<input type="checkbox"/> バーディ型 (BD)
		
No. / DATE (銘板情報を転記ください)	No.	DATE

■ 交換方法

交換方法 ※ (いずれかお選びください)	<input type="checkbox"/> 砥石カバーの <u>交換を依頼</u> する <input type="checkbox"/> 砥石カバーの <u>送付を依頼</u> する
-------------------------	---

※砥石カバーの交換日時、または砥石カバーの送付日については、別途ご案内いたします。

プライバシーポリシー

本アンケートで収集される情報は、本リコールに対してのみ使用します。また、法律に基づく要求があった場合を除き、第三者に提供することはありません。

# 交換手順書

作成  
改定

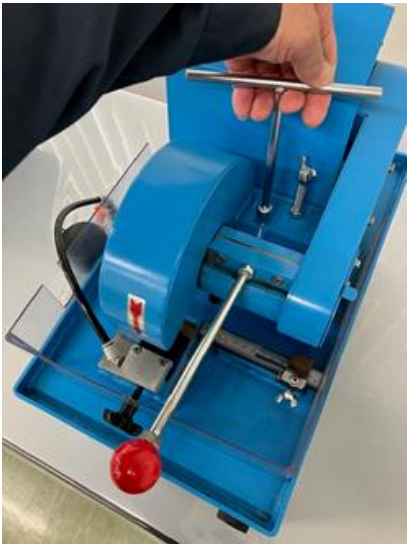
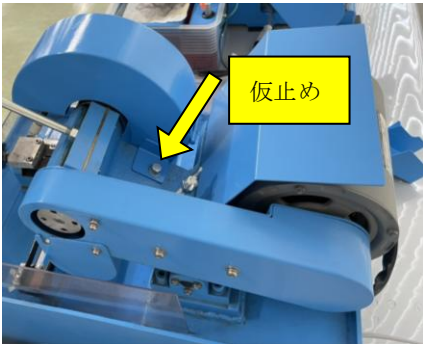
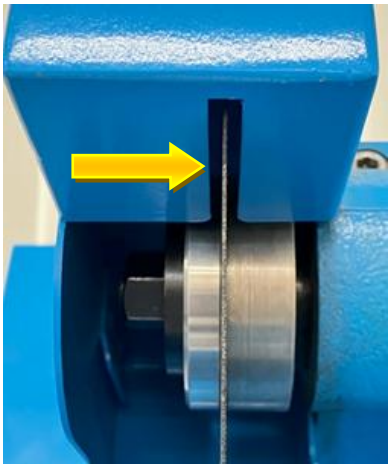

令和7年6月30日

作業内容

BD2/BD 砥石カバー交換手順

同梱物

砥石カバー 1個、 T型レンチ 1本、 付属シール(銘板) 1枚

No.	作業手順	外 観	確認事項
1	<p>&lt;砥石カバー取外し&gt; 作業開始前に電源プラグをコンセントから抜き、砥石を外してから付属の T 型レンチを使用して砥石カバーを取り外します。</p>		
2	<p>&lt;砥石カバー交換&gt; 付属の T 型レンチを使用して新しい砥石カバーを取り付けます。</p>	<p>新しい砥石カバーを仮止めした状態でトイシを取り付けて、カバーの溝とトイシに干渉が無いことを確認して本締めしてください。</p> 	<p>確認ポイント(バーディ 2 型のみ)</p>  <p>※バーディ型には溝はありません</p>
3	<p>&lt;付属シールの貼付&gt; ・バーディ 2 型の場合 製品正面の警告シールの下に付属のシール(銘板)を貼付して下さい。 ・バーディ 型の場合 製品正面の左上に付属のシール(銘板)を貼付して下さい。</p>	<p>バーディ 2 型</p> 	<p>バーディ 型</p> 