

保守点検

・防錆および日常清掃

冷却水に水溶性の研削液を使用しておりますので、使用後は必ず切粉および切断残材等を除去し、乾いた布でワークテーブルおよびバイス部の水分をきれいにふき取り、防錆油を塗布してください。

・冷却水の交換

冷却水の交換は、毎月1回クーラントタンク内の清掃と一緒に行ってください。なお、使用頻度により汚れが目立つときは、月1回に限らずクーラントタンク内の清掃と一緒に行ってください。

※冷却水には必ず、水溶性研削液『ファインクール』(1.8ℓ/3.6ℓ/18.0ℓ)をご使用してください。

トラブル

本機をご使用中に“故障かな?”と思われる症状が起きたら、ご自分で対応せず、直ちにお買い求めの販売店か、ファインカットサービス窓口にご相談ください。各種部品・パーツ等を取り揃えております。

部品名称・交換方法など、ご不明な点がございましたら、ご遠慮なくお問い合わせください。

消耗品

消耗品が残り少なくなりましたら、お早めにお求めの販売店で、品名・品種と数量をご指定のうえ、お買い求めください。

★精密切断トイシ

品名	品 種	寸法(外径×厚さ×軸孔)	切 断 材 質
ト ク ウ ス ト イ シ	31N	160×0.7×25.4 (mm)	合金工具鋼(SKS)、ダイス鋼(SKD) バネ鋼(SUP)等の焼入れ品
	A100N	150×0.5×25.4 (mm)	
		150×1.0×25.4 (mm)	
	31P	160×0.7×25.4 (mm)	一般炭素鋼(S-C)、工具鋼(SK)、軟鋼(SS)
	A100P	150×0.5×25.4 (mm)	
		150×1.0×25.4 (mm)	
	31A	160×0.7×25.4 (mm)	上記一般鋼材など比較的切断面の広い材料の 切断に優れています。
	ステンA	160×0.8×25.4 (mm)	
	HA100J	160×0.7×25.4 (mm)	特殊合金鋼(SNCM)、高速度鋼(SKH)
	GC150N	150×0.3×25.4 (mm)	チタン、エポキシ、樹脂、ベークライト、岩石 一般ソーダガラス、水晶、象牙、非鉄材一般
		150×0.5×25.4 (mm)	
		150×1.0×25.4 (mm)	
	GC150L	150×0.5×25.4 (mm)	
	GC150H	150×0.5×25.4 (mm)	
	GC320P	150×0.3×25.4 (mm)	ステンレス、非鉄金属一般、タングステン 上記材質の薄肉パイプ、注射針等の切断面を 重視した切断加工に優れています。
GC320R	150×0.5×25.4 (mm)		
ステンB	160×0.5×25.4 (mm)		
GC400L	150×0.5×25.4 (mm)		
WA220R	150×0.5×25.4 (mm)	モリブデン、ステンレス	

※ご用命単位は1箱(25枚入)でお願い致します。

★レジダイヤ切断トイシ

品 名	品 種	寸法(外径×厚さ×軸孔)	切 断 材 質
ナストンゴールド	TC-1	150×0.5×25.4 (mm)	超硬合金、その他磁性材等 硬質ガラス、セラミックス等
	TC-2		

※ご用命単位は1箱(1枚入)でお願い致します。

★水溶性研削液

品 名	容 量			ご使用方法
ファインクール	1.8 ℓ	3.6 ℓ	18.0 ℓ	約40倍の普通水に薄めてください
ファインクール21	1.8 ℓ	3.6 ℓ	18.0 ℓ	約30倍の普通水に薄めてください

※ご用命単位は1缶でお願い致します。



平和テクニカ

http://www.heiwa-tec.co.jp

■ファインカット営業部

〒228-0001 神奈川県座間市相模が丘 6-39-49
TEL.046-251-3755 FAX.046-255-5840

■大阪営業所

〒550-0012 大阪市西区立売堀 1-11-17 永和産業ビル
TEL.06-6533-5131 FAX.06-6543-2739