

- แบบใช้ งานทั่วไป
- แบบใช้ กับ Ejection pin



การป้อนงานตัดบนรางเฟืองบังคับด้วยคันโยก  
 ทำให้งานตัดท่อหรือแท่งกลมที่มีขนาดถึง Ø30mm  
 ทำได้อย่างง่ายดายและแม่นยำ เมื่อติดตั้งปากก้าจับงานแบบใช้ลม  
 (อุปกรณ์พิเศษ) จะสามารถตั้งให้ตัดงานตามความยาวที่คงที่  
 เพิ่มประสิทธิภาพการตัดให้ดีขึ้น

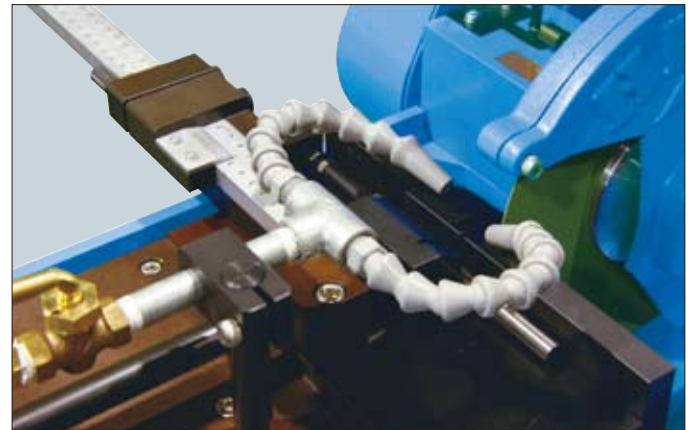
### คุณสมบัติพิเศษ

- 1 ใช้มอเตอร์ขับเคลื่อนขนาด 1.5 กิโลวัตต์ สามารถตัดท่อได้ถึงขนาด 30mm ด้วยความเร็วสูงและแม่นยำ
- 2 มีมอเตอร์ขับเคลื่อนการตัดเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ทำให้ปรับเพิ่มลดแรงตัดได้ง่าย
- 3 ทั้งแบบทั่วไปและแบบ Ejection pin ติดตั้งเวอร์เนียเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน
- 4 มีฝาดมปิดชิด เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน



#### ปากก้าจับงานสำหรับแบบทั่วไป

ปากก้าจับงานเป็นแบบ double clamp มีร่องหินเจียรกว้าง 3mm  
 ทำให้งานตัดไม่มีครีบ ตัดงานได้ยาว 3-150mm มีเวอร์เนียขนาด 150mm  
 ติดตั้งอยู่ด้านขวาเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน



#### ปากก้าจับงานแบบใช้กับ Ejection pin

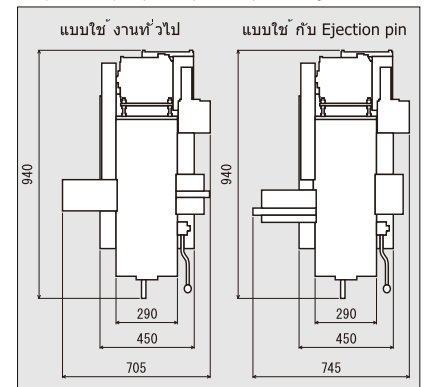
ใช้สำหรับตัด Ejection pin ในงานแม่พิมพ์ ติดตั้งเวอร์เนียขนาด 300 mm  
 อยู่ด้านซ้ายของเครื่อง สามารถตัดได้ช่วง 50-300mm และวัดงานตัดได้

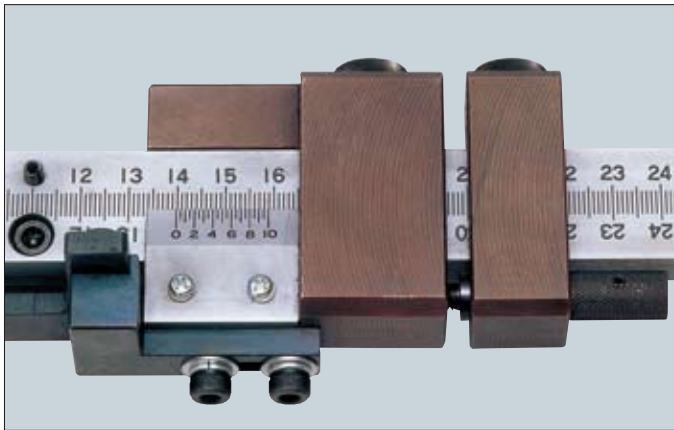
#### สเปคเครื่องมาตรฐาน (มาตรฐานสำหรับใช้ในประเศญี่ปุ่น)

	N-7
ความสามารถในการตัดมาตรฐาน	ท่อ □ และ แท่งตัน ● ขนาด 30 mm
ความกว้างปากก้าจับงาน	0-30mm
การป้อนงาน	แบบรางเฟือง บังคับด้วยมือ
ความเร็วรอบเพลา	3000 rpm 50Hz/60Hz
เส้นผ่านศูนย์กลางหินเจียร	นอก Ø 205mm / ใน Ø 25.4 mm
กำลังขับเคลื่อน	AC 200V 3 เฟส 2P 1.5 กิโลวัตต์
ปั๊มน้ำหล่อเย็น / ขนาดถัง	AC 200V 3 เฟส 40 วัตต์ / ขนาดถัง 30 ลิตร
ขนาดเครื่อง	850mm x 780 mm x 1170 mm (กว้างxลึกxสูง)
น้ำหนักเครื่อง	98 กิโลกรัม
อุปกรณ์ที่มาพร้อมกับเครื่อง	เวอร์เนีย 1 ชุด, ถาดวางวัดดูขีดซ้ายขวา, หินเจียรสำหรับทดลอง 1 ชุด, Fine Cool 1 กระป๋อง, กระดาษทราย 1 ชุด

\*หากท่านต้องการเปลี่ยนแปลงระบบไฟฟ้า เช่นแรงดันไฟฟ้า กรุณาสอบถาม

#### ขนาดพื้นที่สำหรับการติดตั้ง





### เวอร์เนียร์สเกล

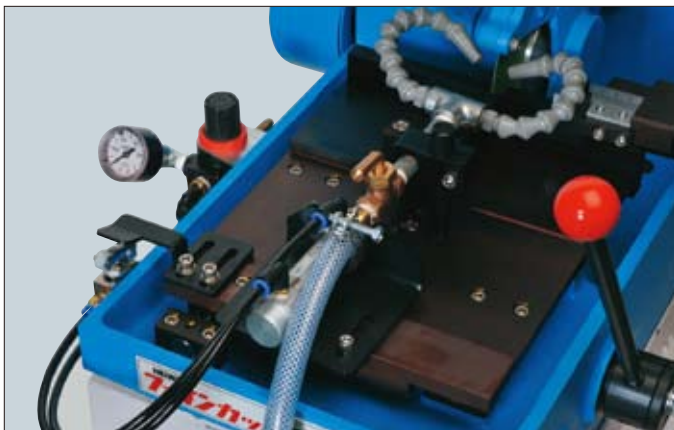
\*แบบใช้งานทั่วไป ขนาดมาตรฐาน 150 mm  
(อุปกรณ์เสริม 300 mm, 500mm)

\*แบบEjection pin ขนาดมาตรฐาน 300 mm  
(อุปกรณ์เสริม 500mm)



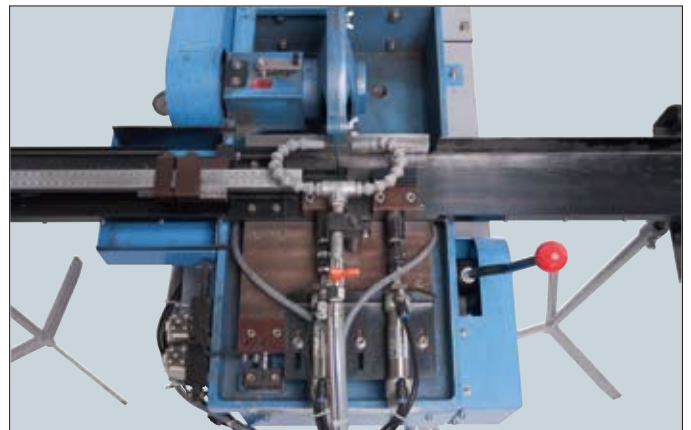
### สวิตช์ตัดอุณหภูมิศึกดาไฟฟ้าต่ำ LVTS

เพื่อป้องกันเครื่องจากการ overload เมื่อศึกดาไฟฟ้าลดลงสวิตช์จะปิดทันที



### ปากกาจับชิ้นงานเดี่ยวแบบใช้ลม (อุปกรณ์พิเศษ)

เป็นปากกาจับงานที่ออกแบบพิเศษเพื่อตัดงานเป็นจำนวนมากทำงานประสานกับคันโยก  
จับหรือปล่อยงานแบบอัตโนมัติบังคับด้วยลม ทำให้การตัดงานไม่กระตุกเหมือนการบังคับด้วยมือ



### ปากกาจับชิ้นงานคู่แบบใช้ลม (อุปกรณ์พิเศษ)

## 7-17-カット N-7 ตัวอย่างการประยุกต์ใช้เครื่อง



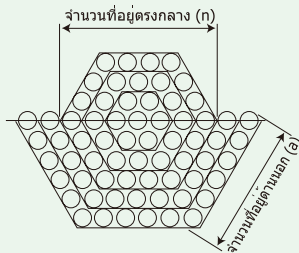
ตัวอย่างชิ้นงาน

### การตัดแบบมัดรวม

สำหรับการตัดท่อขนาดเล็กเช่นเข็มฉีดยา  
สามารถนำท่อใส่ในถุงที่หอตด้วยความร้อน เพื่อมัดรวมกัน

- \* ให้ความร้อนโดยเครื่องเป่าลมร้อนอุตสาหกรรมหรือน้ำร้อน
- \* สเปคของถุงที่ใช้ สามารถติดต่อปรึกษาได้

### การมัดรวมแบบหกเหลี่ยมด้านเท่า



จำนวนรวม	จำนวนที่อยู่ตรงกลาง (n)	จำนวนที่อยู่ด้านนอก (a)
7	3	2
19	5	3
37	7	4
61	9	5
91	11	6

ชื่อสินค้า (เรียกขนาดที่พิมพ์ mm)	ขนาดหลังตัด (mm)	โค้ด
29.0	17.0	HC-15
41.0	24.0	HC-20
50.0	29.0	HC-25
59.5	34.0	HC-30
66.5	38.0	HC-35

# Cutting Counseling Service

บริการให้คำปรึกษาเกี่ยวกับการตัด

FAX  
HEIWA TECHINA CO.,LTD  
ฝ่ายขาย FINE CUT  
81-(0)46-255-5840

บริการให้การปรึกษาเกี่ยวกับการตัด

หากท่านมีคำถาม เรื่องที่ไม่เข้าใจ ไม่ว่าจะเป็นเรื่องเล็กน้อยก็ตาม กรุณาทำสำเนาแบบฟอร์มนี้ แล้วเขียนสิ่งที่ต้องการปรึกษาส่งมาทางแฟกซ์

ชื่อบริษัท	
ที่อยู่	
ฝ่าย	
ผู้รับผิดชอบ	
โทร:	แฟกซ์:
อีเมลล์:	



● กรุณาทำเครื่องหมาย / ในหัวข้อที่ท่านต้องการ

- สอบถามเกี่ยวกับเทคนิค
- อยากรชมการสาธิตที่ห้องสัมมนา
- ขอข้อมูลการตัด (ฟรี)
- การเลือกหินเจียร
- การเลือกเครื่องตัด
- ต้องการเข้าห้องสัมมนา (มีค่าใช้จ่าย)
- อื่นๆ

● ข้อมูลเกี่ยวกับท่าน

- ปัจจุบันใช้วิธีการใด (ซื้อเครื่องใหม่)
- วัตถุประสงค์ในการตัด
- ทดสอบ ควบคุมคุณภาพ วิจัย
- ผลิต

ปริมาณที่ตัด ชิ้น/เดือน วัน

วัสดุที่จะตัด และ เงื่อนไขต่างๆ

วัสดุที่จ	
ขนาด	
ความละเอียดที่ต้องการ	
ชื่อเครื่อง รุ่น	
หินเจียรที่ใช้ปัจจุบัน	
เงื่อนไขการตัด	

● ปัญหาที่พบ, เรื่องที่อยากทราบ , ภาพประกอบ:

.....

.....

.....

.....