

製品安全データシート

会 社 平和テクニカ株式会社
 住 所 神奈川県座間市相模が丘 6-39-49
 担当部門 ファインカット営業部
 電話番号 046-251-3755
 FAX 番号 046-255-5840
 作 成 2010年4月1日

製 品 名	レジノイド切断トイシ『トクウストイシ HA100JB』	
物質の特定	化学名	フェノール化合物
	成分および含有量	研磨材料(アランダム他)75%
	フェノールレジン	15%
	シリコン	10%
	化学式または構造式	特定できない
危険・有害性	<p>粉塵にさらされることによる影響 粉塵の微粒子は眼に対する砥粒傷の原因になりうる。</p> <p>粉塵を吸入した場合の影響 粉塵は眼、呼吸器に炎症を起こさせる原因になりうる。呼吸可能な粉塵を長期にわたり吸入した場合、せき、呼吸が短くなったり、呼吸量が減少したりする兆候をともなう肺機能傷害(繊維症)の原因になりうる。多くの場合最も危険なのは、被削材の素材、塗料、コーティングからくる粉塵を吸入してしまうことである。</p> <p>吸入した場合に悪化される医学上の病名 慢性呼吸疾患</p> <p>発癌性物質 発癌性物質、発癌性と疑われる物質は含まれていない。</p> <p>高い切断音 作業中に高い切断音に長時間さらされると、聴力に影響をおよぼす可能性がある。</p>	
救急措置	<p>皮膚についた場合 石鹸と水で、粉塵が皮膚からとれるよう洗い流す。もし、皮膚に炎症を生じた時は医師の手当をうける。</p> <p>眼に入った場合 直ちに流水で15分以上洗眼し、医師の手当をうける。</p> <p>嚥下した場合 嚥下物を吐かせ、速やかに医師の手当をうける。</p>	

吸入した場合

患者を直ちに空気の新鮮な場所に移し、安静、保温に努め速やかに医師の手当をうける。

火災時の処置	消化方法・消化剤 火の状況に対して適切であるどんな手段でも良い。	
漏出時の処置	拾い上げ、掃く、または掃除機で吸い込んで廃棄箱に入れる。粉塵の発生を最小限にすること。	
取扱い	粉塵の集中や露出を最小限にするため、作業場所の換気設備、一般的な換気装置を使用すること。防塵マスク、安全ゴーグル等の顔面保護具を装着すること。取扱説明書を参照すること。	
保 管	トイシを損傷からまもること。取扱説明書を参照すること。	
物理的・化学的特性	沸 点	適用外
	蒸気点	適用外
	水に対する可溶性	非水溶性
	蒸気密度	適用外
	比 重	適用外
	融 点	適用外
	外 観	固型円盤状、深灰色
	におい	無臭
	安定性	安定
	反応性	非融和性(避けるべき素材や条件: 不知)
	危険な分解した物質	研削中に発生した被削材の素材、塗料、コーティングからくる粉塵の成分
	危険重合化	起きない
毒物データ	記すべき毒性データなし。	
生態学データ	記すべき生態学データなし。	
廃棄上の注意	産業廃棄物として地方の法規に従うこと。	
輸送データ	転倒、落下、損傷がないよう積み込み、荷くずれの防止を確実に行う。	
環境取締データ	危険物の適用外。	

この情報は新しい知見により、改訂されることがあります。記載内容は現時点で入手できた資料や情報に基づいて作成しておりますが、情報の正確さ、安全性を保証するものではありません。また、注意事項は通常の手扱を対象としたものですので、特別な取扱いをする場合には新たに用途・用法に適した安全対策を実施の上お取扱いください。

以 上