

http://www.heimwa-tec.co.jp/

高速精密切断機

# ファインカット SP-310ZⅢ型

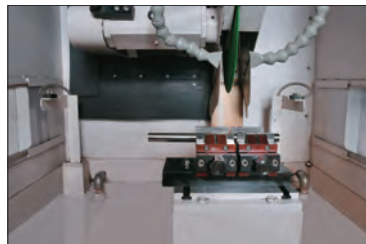


平和テクニカ株式会社





本体内部



切断作業の効率化とコストダウンを提案!  
標準装備されている3つの自動制御システムが、従来機では切断が難しかった難削材、硬脆材の精密切断を可能にします。

## 特 長

- ❶ トイシ1枚当たりの切断量が1.5~2倍にアップ。
- ❷ 切断スピードの飛躍的向上を実現。
- ❸ 切断製品の均一性が大幅に向上。
- ❹ 切断作業の全自動化を実現。
- ❺ 切断トイシの性能を十分に引き出します。
- ❻ 本体内部の作業空間がワイドな設計。

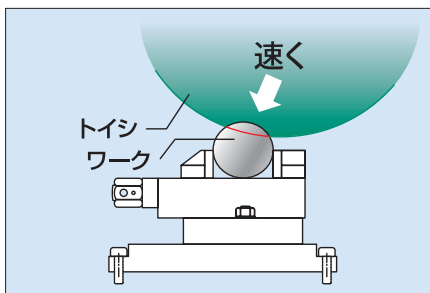
## トリプル制御システム



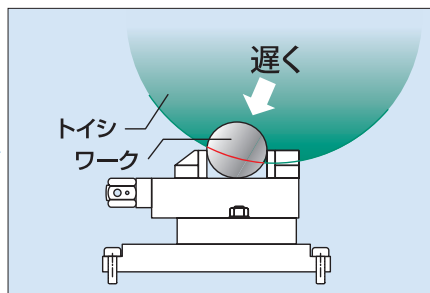
### I. 切込速度制御システム 主軸モータの負荷を感知し、切込速度を最適なスピードに自動制御

- 熱による試料断面の焼け・バリ・変形を防止しながら、従来よりも短時間に切断できます。
- トイシの変形や破損を防ぎ、トイシの切断可能な最小径まで安定した精密切断を実現。
- 高速切断モードの設定により、自動で切込速度を最速まで調整します。(切断作業の自動化)

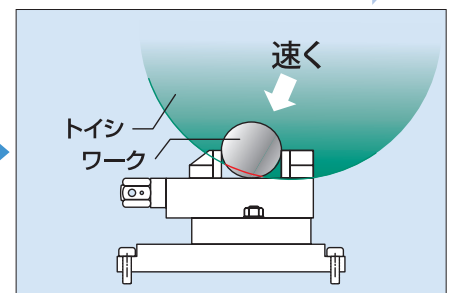
### 焼け・バリ・変形の防止、切断効率UP、安定した精密切断



切断負荷が少ない切り始めは、速い切込速度で切断を開始します。



切断面が広く切断負荷が大きくなるにつれて、切込速度をゆるめます。



再び切断負荷が少なくなると、切込速度を早めます。

SP-310Z3

検索

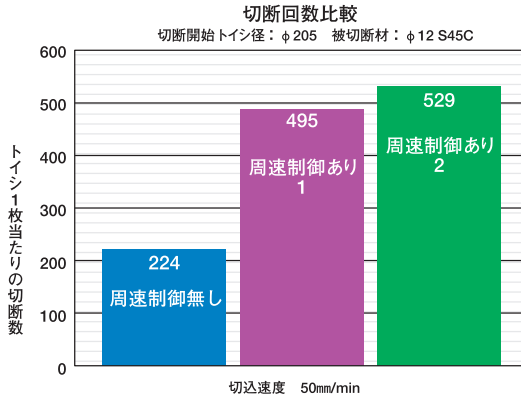
この製品は下記の詳細情報を当社ホームページからダウンロードすることができます。  
機械本体外観図、メンテナンス情報

## Ⅱ. トイシ周速制御システム T-SSS トイシの外径を計測し主軸モータの回転を制御する

トイシー枚当たりの生産量が1.5倍～2倍(弊社テスト実績)にアップ。  
切断製品の均一性が大幅に向上。

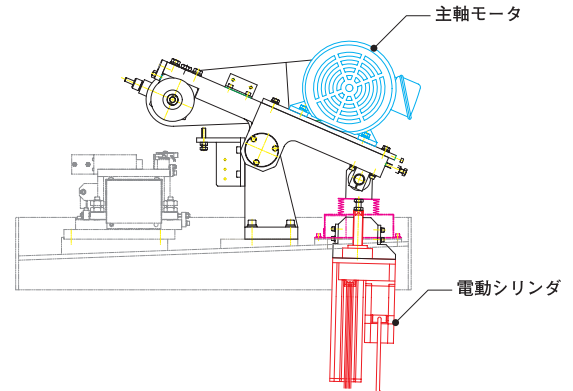
### 新機構と特徴

#### ●トイシ周速制御システム(T-SSS)



トイシ径の摩耗量をフィードバックし主軸モータの回転数を制御することにより、トイシの周速をプリセットされた値に保ちます。  
トイシの摩耗に関係なく、設定された周速度での安定した精密切断が可能です。

#### ●電動切込機構

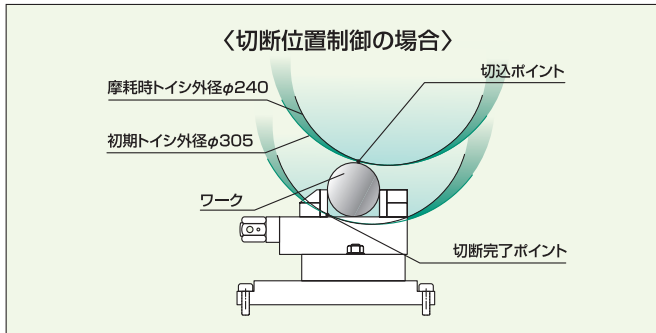


電動シリンダにより主軸を上下させます。

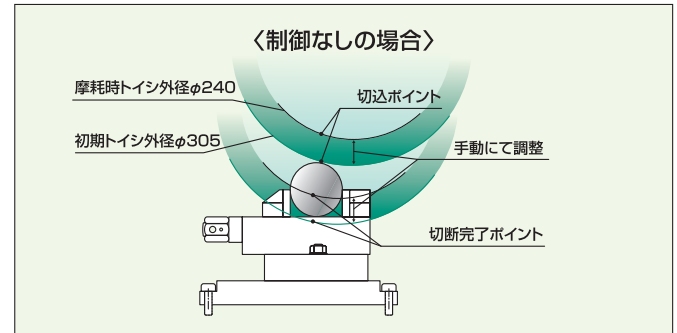
- ・切込速度をオペレータパネルよりプリセットされた値に保ちます。
- ・切込開始位置(トイシ戻り位置)をワンタッチで選べ、かつ数値制御します。
- ・従来の油圧駆動に比べ省エネルギータイプです。

## Ⅲ. 切断位置制御システム トイシの外径を計測し切断位置を制御する

- トイシ最小径まで無調整で切断作業が行えます。  
作業効率UP・無駄時間削除・生産性の向上。
- 安心して切断作業が行えます。(トイシ最小径警告停止)



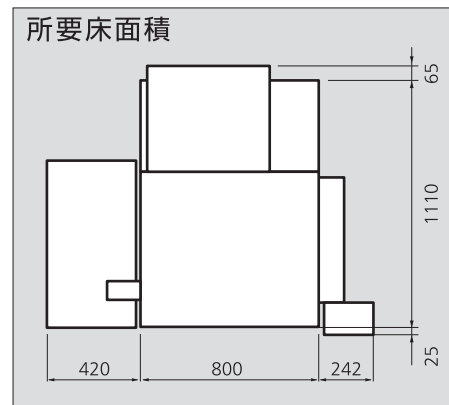
トイシの摩耗に関係なく、切込ポイントまですばやく早送りが始まります。  
エアーカットによるタイムロスも自動でミニマイズします。



トイシの摩耗量に合わせ、手動で切込ポイントまでの補正が必要です。

### 標準仕様

	SP-310ZⅢ
標準切断能力	○□パイプ材65mm ●■ムク材65mm
自動切込/戻り速度	毎分0～300mm 無段階変速式/毎分3000mm一定
主軸上下ストローク	上下方向180mm(電動)
切断トイシ径	最大φ305mm
トイシフランジ径	φ110mm
主軸径/回転数	φ31.75mm/1450～2750rpm(トイシ周速優先 自動変速)
主軸動力	AC200V・3相・4P・3.7kW
主軸上下用モータ	1000N(電動シリンダ)
クーラントポンプ/タンク	AC200V・3相/60W/75リットル
機械の大きさ	1450mm×1170mm×1490mm(幅×奥行×高)
機械重量	410kg
特別仕様	専用回転パイプ、エアパイプ、二連パイプ
付属品	ファインクール1本、スピンドル油1本、ペーパーフィルタ1セット



# Cutting Counseling Service

切断カウンセリングサービス

**FAX**

平和テクニカ株式会社  
ファインカット営業部行

**046-255-5840**

切断加工に関するカウンセリングを行っております。  
些細なことでもけっこうですので、ご質問・ご不明な点がございましたら、  
お気軽にこの用紙をコピーのうえ、ご記入いただきFAX送信してください。

※お問い合わせはお電話でも受け付けております。 **TEL 046-251-3755**

貴社名

〒 -  
ご住所

部署名

ご担当者名

TEL:

FAX:

e-mail:



●該当する項目を✓チェックしてください。

- 技術相談をしたい
- カuttingセミナー/ルームでデモを見たい
- 切断トイシの選定をしてほしい
- テストカット・データ提供(無償)してほしい
- 切断機の選定をしてほしい
- 有償切断を依頼したい
- その他

●ご参考にお聞かせください。

・現在の加工方法(→新規)

・切断の目的

検査・品質管理・研究

生産

切断数量

個/月・日

切断対象物・諸条件

材 質	
寸 法	
切 断 精 度	
機 械 名 ・ 型 式	
現行使用ブレード	
加 工 条 件	

●お困りの点、お知りになりたい点、切断参考図などを下記にご記入ください。

.....

.....

.....

.....

CCS

検索

ホームページからも切断カウンセリングサービスのお申し込みができます。



平和テクニカ株式会社

平和テクニカ株式会社 <http://www.heiwa-tec.co.jp>

ファインカット営業部 〒228-0001 神奈川県座間市相模が丘 6-39-49 TEL.046-251-3755 FAX.046-255-5840