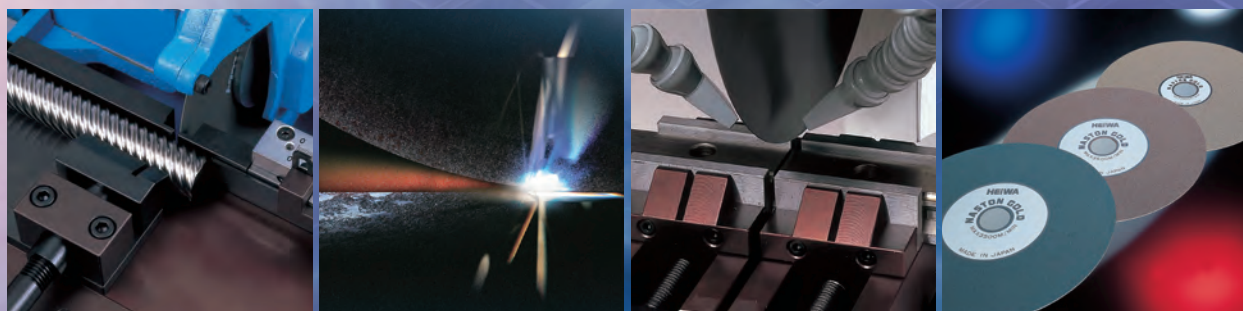


http://www.heimwa-tec.co.jp/

高速精密切断機

ファインカット SP-310Z型



平和テクニカの
ホームページが
変わりました!!

詳しくは中面へ...



平和テクニカ株式会社

HEIWA TECHNICA

ファインカット SP-310Z型

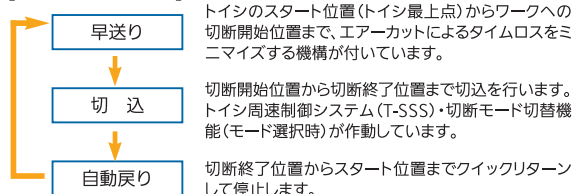


操作性に優れ大径の高硬度焼入品、ステンレス鋼、自動車生産部品に用いられるアルミダイカスト品や異形試験片の切り出しに安定した精密切断を可能にします。

特長

- 1 製品に応じた調節・設定の簡易化**
切断開始位置・切断終了位置のワンタッチ設定をはじめ、トイシ周速度・切込速度のデジタル設定が行えます。
- 2 製品品質の向上**
モードを切り替えることにより、切込途中において切込速度の自動変更が行えます。これにより、切断終了間際の切込速度が低速になりバリの発生を抑えるなど、切断製品の品質の向上が図られます。
- 3 ランニングコストの改善**
トイシ周速度制御システムT-SSSの採用。
トイシの周速をトイシ摩擦量に関係なく一定に保つことにより、トイシ1枚当たりの生産量が大幅に伸びます。
- 4 切断作業の簡略化と生産性の向上**

[カッピングサイクル]

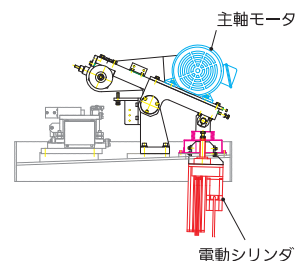
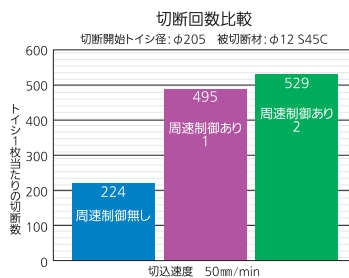


トイシ周速度制御システム(T-SSS) ランニングコストの低減と生産向上をトイシ周速度制御システムと電動切り込み機構により実現

トイシ一枚当たりの生産量が1.5~2倍(弊社テスト実績)にアップ。切断製品の均一性が大幅に向上。

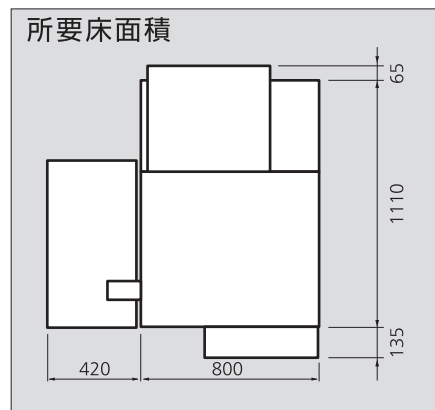
新機構と特長

- トイシ周速度制御システム(T-SSS)
トイシ径の摩耗量をフィードバックし主軸モータの回転数を制御することにより、トイシの周速をプリセットされた速度に保ちます。
- 電動切り込み機構
電動シリンダにより主軸を上下します。
・切込速度をオペレータパネルよりプリセットされた値に保ちます。
・切込開始位置(トイシ戻り位置)をワンタッチで選べ、かつ数値制御します。
・従来の油圧駆動に比べ省エネルギータイプです。



標準仕様

SP-310Z	
標準切断能力	○□パイプ材65mm ●■ムク材65mm
自動切込/戻り速度	毎分0~300mm 無段階変速式/毎分3000mm一定
主軸上下ストローク	上下方向180mm(電動)
切断トイシ径	最大φ305mm
トイシフランジ径	φ110mm
主軸径/回転数	φ31.75mm/1450~2750rpm(トイシ周速優先 自動変速)
主軸動力	AC200V・3相・4P・3.7kW
主軸上下用モータ	1000N(電動シリンダ)
クランクポンプ/タンク	AC200V・3相/60W/75リットル
機械の大きさ	1310mm×1220mm×1500mm(幅×奥行×高)
機械重量	410kg
特別仕様	専用回転バイス、エアバイス、二連バイス
付属品	ファインクール1本、スピンドル油1本、ペーパーフィルタ1セット



※特別付属品、特別仕様はオプションページ P14~15をご覧ください。

SP-310Z

検索

この製品は下記の詳細情報を当社ホームページからダウンロードすることができます。
機械本体外観図、メンテナンス情報

Cutting Counseling Service

切断カウンセリングサービス

FAX

平和テクニカ株式会社
ファインカット営業部行

046-255-5840

切断加工に関するカウンセリングを行っております。
些細なことでもけっこうですので、ご質問・ご不明な点がございましたら、
お気軽にこの用紙をコピーのうえ、ご記入いただきFAX送信してください。

※お問い合わせはお電話でも受け付けております。 **TEL 046-251-3755**

貴社名

〒 -
ご住所

部署名

ご担当者名

TEL:

FAX:

e-mail:



●該当する項目を✓チェックしてください。

- 技術相談をしたい
- カuttingセミナー/ルームでデモを見たい
- 切断トイシの選定をしてほしい
- テストカット・データ提供(無償)してほしい
- 切断機の選定をしてほしい
- 有償切断を依頼したい
- その他

●ご参考にお聞かせください。

・現在の加工方法(→新規)

・切断の目的

- 検査・品質管理・研究
- 生産

切断数量

個/月・日

切断対象物・諸条件

材 質	
寸 法	
切 断 精 度	
機 械 名 ・ 型 式	
現行使用ブレード	
加 工 条 件	

●お困りの点、お知りになりたい点、切断参考図などを下記にご記入ください。

.....

.....

.....

.....

.....

CCS

検索

ホームページからも切断カウンセリングサービスのお申し込みができます。



平和テクニカ株式会社

平和テクニカ株式会社 <http://www.heiwa-tec.co.jp>

ファインカット営業部 〒228-0001 神奈川県座間市相模が丘 6-39-49 TEL.046-251-3755 FAX.046-255-5840