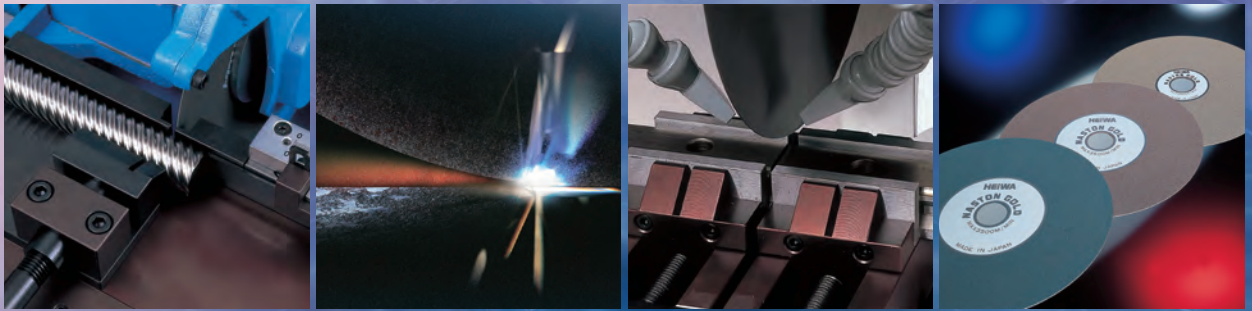


精密万能自動切断機

ファイナカット HS-100型Gタイプ



平和テクニカの
ホームページが
変わりました!!
詳しくは中面へ...



平和テクニカ株式会社

<http://www.heiwa-tec.co.jp/>

拡張性、操作性に優れたマシンがさらにパワーアップして新登場!

特 長

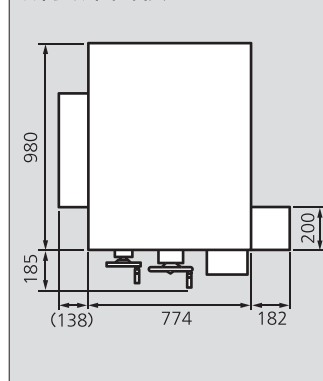
- 1 オリジナル機構を採用したオイルレススピンドルを装備し、剛性・耐久性の飛躍的向上、フリーメンテナンスを実現。
- 2 主軸剛性UPに伴い2.2kWモータを標準搭載。また、前面ハンドル操作による主軸上下切断が可能となり、切断能力がよりパワーアップ。
- 3 ワークテーブル前後送りの位置決め採用されていたポジションセンサーを廃止し、ワンタッチボタン操作により、すばやく位置決めが行えます。また、これにより本体内部床面がフラットになり、清掃し易くなりました。
- 4 切入速度の調整をボリューム式からデジタル式に改善し、切断速度の均一化が行えます。
- 5 ワークテーブル前後送り作動部(リードスクリュー部)の剛性を高め、またステンレス前後送りカバーを採用し、異物進入対策を施しました。
- 6 主軸駆動ベルトは、本体カバーを付けたままで調整ができるようメンテナンス作業用窓を装備。
- 7 フロントカバーインターロック(安全装置)標準装備。



標準仕様

	HS-100G
標準切断能力	○□パイプ材45mm ●■ムク材40mm ■ 板材20mm×75mm
薄片切出し	φ20mmで0.2mm(硬質金属の場合)
切断精度	SK鋼φ20mm切断面で直角度0.05mm 平行度0.1mm
ワークテーブル移動X・Y	切込方向240mm(前面ハンドル操作時)・左右110mm(手動)
スピンドル移動Z	上下方向135mm(前面ハンドル操作時) 特別仕様(最大250mm)
自動切込/戻り速度	毎分4~300mm / 800mm/min(一定)
切断トイシ径	標準φ230mm / φ25.4mm 特別仕様φ255mm / φ31.75mm
トイシフランジ径	φ110mm(φ90mm特別付属)
主軸径/回転数	φ25.4mm / 3000rpm
主軸動力	AC200V・3相・2P・2.2kW
クーラントポンプ/タンク	AC200V・3相/40W/60リットル
自動切込モータ	DC24V パルスモータ
機械の大きさ	1100mm×1170mm×1560mm(幅×奥行×高)
機械重量	500kg
付 属 品	ステンレス標準バイス、洗浄用ウォーターガン、テスト用切断トイシ1セット ファインクール1本、ペーパーフィルタ1セット

所要床面積



バイスラインアップ

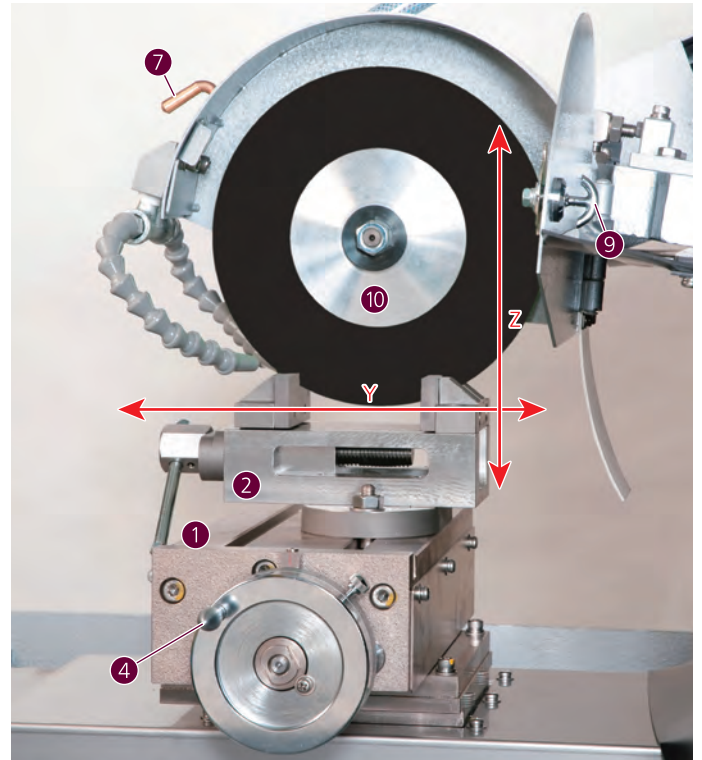
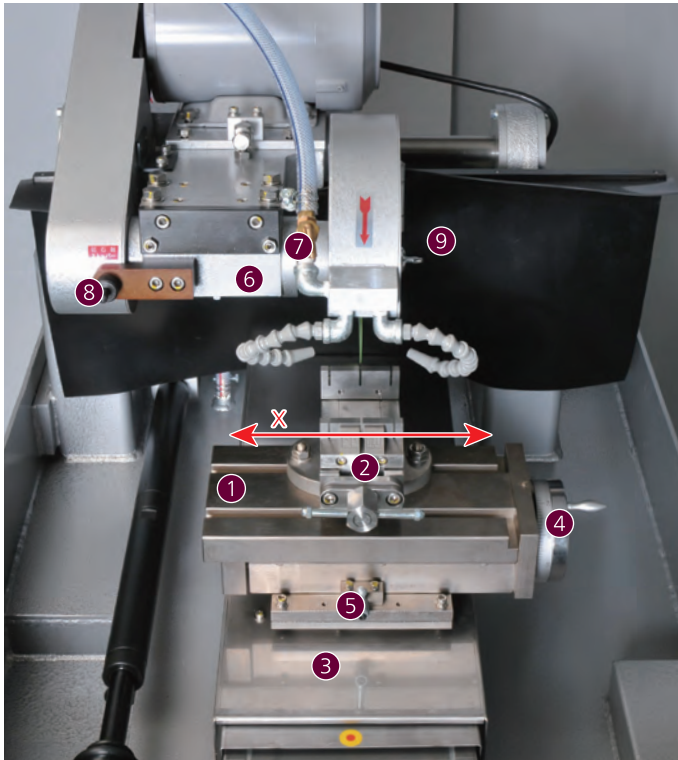
- ①ロングバイス SP-V11
- ②平面回転バイス SP-V12
- ③ロング平面回転バイス SP-V13
- ④二連バイス SP-V14
- ⑤ロング二連バイス SP-V15

※特別付属品、特別仕様はオプションページ P14~15をご覧ください。

HS-100G

検索

この製品は下記の詳細情報を当社ホームページからダウンロードすることができます。
機械本体外観図、メンテナンス情報



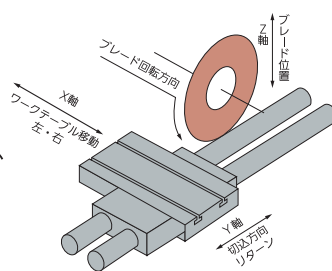
- ①ワークテーブル部〔無電解ニッケルメッキ仕様〕
- ②ステンレス標準パイプ〔パイプ口開き0~80mm〕
- ③ステンレス前後送りカバー〔異物進入対策仕様〕
- ④ワークテーブル横送りハンドル〔目盛環付〕
- ⑤ワークテーブルストッパーノブ
- ⑥オイルレススピンドル〔フリーメンテナンス仕様〕
- ⑦クーラント吐出量調整コック

- ⑧トイシ交換用主軸ストッパー
- ⑨トイシカバー開閉ノブ
- ⑩トイシフランジ〔アルミ製〕

X ワークテーブル移動量: 左右110mm〔手動〕
Y 切込移動量: 前後240mm〔前面右ハンドル操作時〕
Z 主軸移動量: 上下135mm〔前面左ハンドル操作時〕

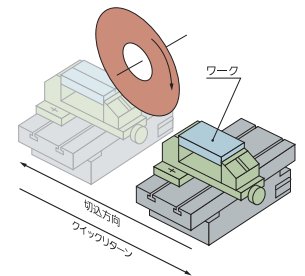
XYZ機構

ワークテーブル左右移動(X軸)と、それにクロスする切込方向の前後移動(Y軸)が行えます。またブレードの切込高さ位置(Z軸)は本体前面左側の丸ハンドルで任意に上下設定ができ、角度をつけた切断が行える主軸上下切断が可能な機構です。



自動切込・クイックリターン方式

切込位置は手動で(1回転2mm)設定し、セット以降の切断は自動で行われます。切込スピードは4~300mm/minで材質、製品形状、精度などの条件によりコントロールできます。切込ストロークはワンタッチボタン操作により位置決めておけば、以降自動で切断を完了し、テーブルがすばやくもどりサイクル停止になります。セットしておけば機械に作業者がついていなくとも切断は完了します。



フライングカット HS-100G型オプション各種

1.主軸上下逃げ装置

切断完了後のクイックリターン時にブレードが上昇・下降するシステムです。

2.主軸上下自動切断

主軸上下切断が自動で行えます。

3.自動ステッピング装置

テーブル横送りと切込送りが自動連動するスライスシステムです。

4.オートサイクル

自動切断のサイクルを繰り返し行う連続切断システムです。

※各システムの詳細に付きましては、別途お問い合わせください。
※切断素材の形状により各機能に適用しない場合があります。

HS-100Gオプション

検索

この製品は下記の詳細情報を当社ホームページからダウンロードすることができます。
主軸上下逃げ装置、主軸上下自動切断、自動ステッピング装置、オートサイクル

Cutting Counseling Service

切断カウンセリングサービス

FAX

平和テクニカ株式会社
ファインカット営業部行

046-255-5840

切断加工に関するカウンセリングを行っております。
些細なことでもけっこうですので、ご質問・ご不明な点がございましたら、
お気軽にこの用紙をコピーのうえ、ご記入いただきFAX送信してください。

※お問い合わせはお電話でも受け付けております。 TEL 046-251-3755

貴社名

〒 -
ご住所

部署名

ご担当者名

TEL:

FAX:

e-mail:



●該当する項目を✓チェックしてください。

- 技術相談をしたい
- カuttingセミナー/ルームでデモを見たい
- 切断トイシの選定をしてほしい
- テストカット・データ提供(無償)してほしい
- 切断機の選定をしてほしい
- 有償切断を依頼したい
- その他

●ご参考にお聞かせください。

・現在の加工方法(→新規)

・切断の目的

検査・品質管理・研究

生産

切断数量

個/月・日

切断対象物・諸条件

材 質	
寸 法	
切 断 精 度	
機 械 名 ・ 型 式	
現行使用ブレード	
加 工 条 件	

●お困りの点、お知りになりたい点、切断参考図などを下記にご記入ください。

.....

.....

.....

.....

CCS

検索

ホームページからも切断カウンセリングサービスのお申し込みができます。



平和テクニカ株式会社 <http://www.heiwa-tec.co.jp>

ファインカット営業部 〒228-0001 神奈川県座間市相模が丘 6-39-49 TEL.046-251-3755 FAX.046-255-5840